



SOLS
DES SOLUTIONS DE
HAUTE PERFORMANCE

PAS À PAS

CIN
QUI SOMMES-NOUS

PAGE 4

SOLS
SOLUTIONS CIN

PAGE 6

SOLS
PRODUITS CIN

PAGE 8

SOLS
PRÉPARATION DE
LA SURFACE

PAGE 32

SOLS
PHASES DU
SYSTÈME DE
PEINTURE

PAGE 33

SOLS
SYSTÈMES CIN

PAGE 34

SOLS
FINITIONS
DISPONIBLES

PAGE 50

SOLS
ÉVALUATION
DE L'ÉTAT DU
SUPPORT

PAGE 51

SOLS
DÉTAILS

PAGE 52

SOLS
NETTOYAGE ET
MAINTENANCE

PAGE 53

**PATHOLOGIES ET
IRREGULARITÉS**
COMMENT
RÉSOUDRE

PAGE 54

SOLS
MARQUAGE CE

PAGE 56

SOLS
SOLUTIONS
COMPLÉMENTAIRES

PAGE 58

Les informations techniques contenues dans ce document sont à titre indicatif. Consulter la fiche technique du produit est essentiel.
En cas de différence entre ce document et la fiche technique, les informations indiquées sur la fiche technique prévalent.

CIN

QUI SOMMES-NOUS

L'histoire de CIN est fortement marquée par l'innovation, la qualité, la coopération et le leadership.

Résolument engagée dans l'excellence des produits et des services qu'elle propose, CIN a pour mission proposer les meilleures solutions et la meilleure équipe afin de répondre aux besoins de ses clients et de se positionner comme leader du marché.

CIN s'investit de plus en plus à améliorer son savoir faire et est fière des ses chiffres clés :



+ 100
ans d'expérience



389 Millions €
de chiffre d'affaires
en 2022



1.800
employés



10
unités de production



25
ans de leadership
sur le marché ibérique



4
business units

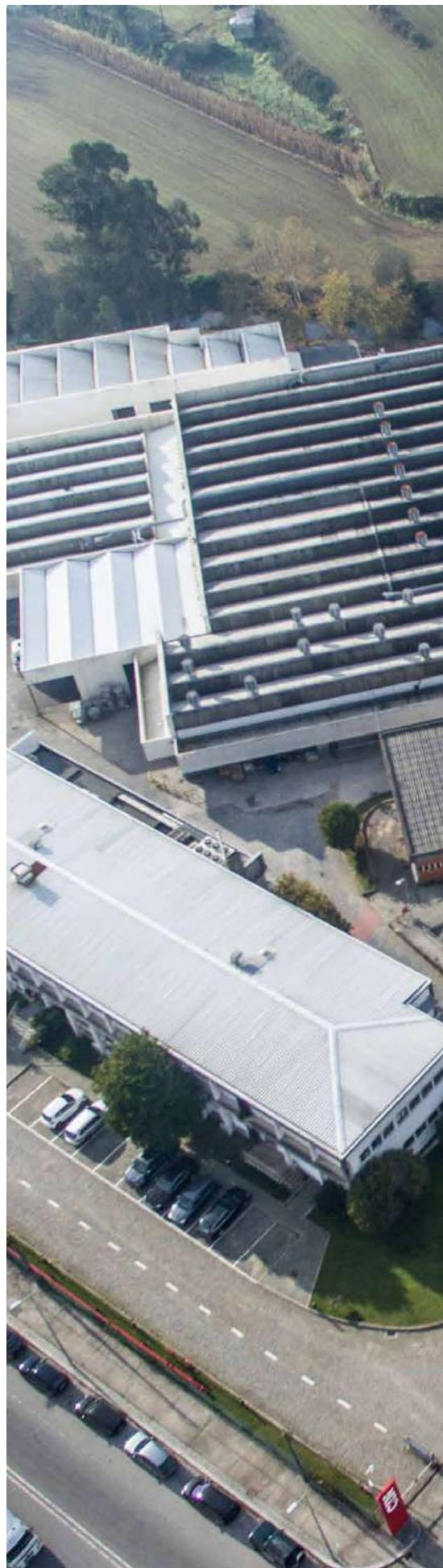


+185
techniciens spécialisés



8 Centres
I&D

CIN opère dans les quatre principaux segments de marché : le bâtiment, le *Yachting & Marine*, ainsi que l'industrie et la protection anticorrosion – les deux derniers étant regroupés dans CIN Performance Coatings.





Les **meilleures solutions**
et la meilleure équipe.

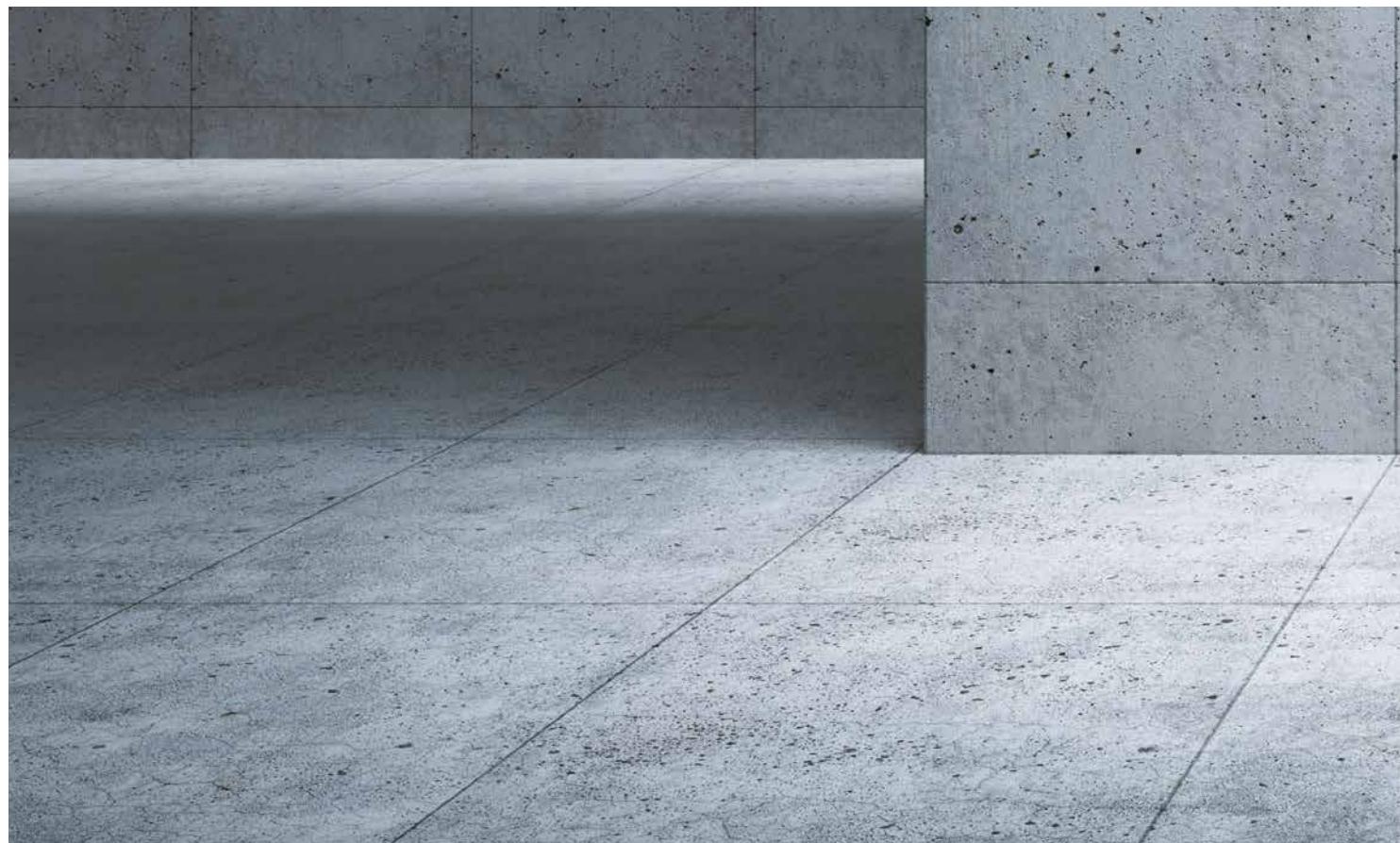
SOLS SOLUTIONS CIN

Les avancées technologiques alliées à la conscience sociale et au respect de l'environnement dans différents domaines sont indispensables à la quête de connaissances. L'exigence de qualité se fait pressante dans tous les secteurs d'une société toujours plus sensibilisée et celui de la construction n'y échappe pas.

Désireuse de répondre aux innombrables et rigoureuses exigences du marché, CIN présente des solutions qui constituent un compromis entre fonctionnalité et durabilité.

Dans le cas particulier des sols en béton, que l'on peut retrouver dans différents environnements (ateliers, industries chimique, pharmaceutique et alimentaire, entrepôts, garages, parkings, etc.), les produits CIN Performance Coatings allient capacité de protection, sécurité des structures, bien-être et harmonie des espaces.

En plus de l'aspect décoratif, les revêtements de sol offrent la protection mécanique et chimique exigée en fonction du type de sollicitation auquel est soumis le local afin d'éviter ou de minimiser leur dégradation.



CIN-CS®

Les produits de la gamme CIN-CS® sont des solutions de haute performance pour la réparation, le ragréage et la protection des sols en béton.

Les produits CIN-CS® représentent la solution idéale pour les situations qui exigent une grande résistance aux pressions hydrostatiques positives et négatives. Faciles à appliquer, ils permettent de réduire le temps d'exécution et donc de mise en service.

C-FLOOR®

Avec la gamme de produits C-FLOOR®, CIN Performance Coatings propose une sélection de systèmes qui représentent une solution optimale pour la protection et la décoration des sols en béton en fonction de leurs exigences en matière de performance.

Composée de primaires, de peintures et de vernis, la gamme C-FLOOR® permet de créer un nombre infini de combinaisons répondant aux demandes les plus complexes et les plus exigeantes, que ce soit pour des sols d'intérieur ou pour des sols industriels soumis à des charges importantes et à une forte abrasion.

CINGARD®

La gamme de produits CINGARD® a été conçue pour apporter une réponse aux situations où le temps est un facteur limitant, exigeant une mise en service rapide.

Les produits CINGARD® sont la solution parfaite pour l'imperméabilisation des surfaces et l'obtention de revêtements sans joints, avec une bonne résistance mécanique et chimique.



Tous les produits **CIN** pour **SOLS** portent le **Marquage CE**.

SOLS PRODUITS CIN

CIN-CS®

- Primaires
- Mortiers à base de ciment

C-FLOOR®

- Primaires
- Finitions époxy
- Finitions acrylique
- Finitions polyuréthane
- Finitions polyaspartique

CINGARD®

- Primaires
- Finitions polyurée

PRODUITS COMPLÉMENTAIRES

- Silices
- Additifs
- Mastics
- Bandes

Les solutions CIN Performance Coatings sont disponibles dans une vaste gamme de couleurs, d'une façon simple, rapide et facile. Découvrez dans ce catalogue toutes les solutions, selon le système de mise à la teinte :

COLORMIX^{4G}







PRIMER WB

Primaire pour supports à base de ciment.

Caractéristiques :

- Primaire exclusif pour le produit CIN-CS® MOISTURE BARRIER 2000
- Produit mono-composant
- Facile à appliquer
- Liant pour les supports en béton : il réduit la formation des bulles d'air dues à leur porosité

Ref. 7F710



PRIMER WB SL5

Primaire pour supports à base de ciment.

Caractéristiques :

- Primaire exclusif pour le produit CIN-CS® SL5
- Produit mono-composant
- Facile à appliquer
- Liant pour les supports en béton et en ciment : il réduit la formation des bulles d'air dues à leur porosité

Ref. 7F715



Compatible avec
du béton frais ou
humide



Excellent
pénétration



Excellent
pénétration



Promoteur
d'adhérence



PRIMER WB SL5 AP

Promoteur d'adhérence pour les surfaces céramiques.

Caractéristiques :

- Primaire exclusif pour le produit CIN-CS® SL5
- Produit mono-composant
- Facile à appliquer

Ref. 7F735



Convient
aux surfaces
céramiques



Promoteur
d'adhérence



FAST REPAIR 100

Mortier pour réparation des structures, à prise rapide.

Caractéristiques :

- Produit mono-composant
- Peut être appliqué sous des températures négatives
- Ne nécessite pas l'application d'un primaire
- Résistance aux pressions hydrostatiques jusqu'à 10 bar
- Grande résistance à la diffusion des gaz acides et des ions chlorures
- Peut être utilisé avec des matériaux inertes

Ref. 7F700

MOISTURE BARRIER 2000

Mortier pare-vapeur permanent pour sols en béton.

Caractéristiques :

- Produit bi-composant en phase aqueuse
- Excellente résistance mécanique et chimique
- Faible perméabilité à l'eau, même à des pressions positives et négatives de 10 bar
- Imperméabilisant
- Grande résistance à la diffusion des chlorures et de l'oxygène

Ref. 7F731+7F732



Séchage rapide



Facile à appliquer



Haute résistance



Compatible avec du béton frais ou humide



Barrière permanente à la vapeur



Facile à appliquer



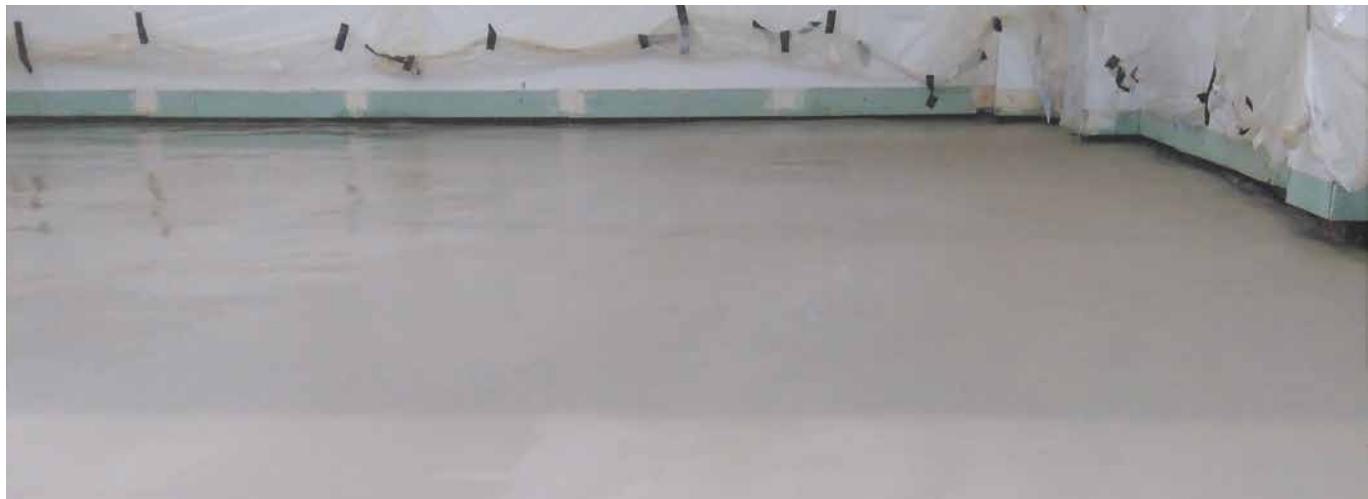
Compatible avec du béton frais ou humide



Séchage rapide



Produit autonivelant



SL5

Mortier autonivelant à base de ciment.

Caractéristiques :

- Finition uniforme, idéal pour le ragréage des surfaces très dégradées
- Bonne résistance mécanique : CT-C35-F7-B1.5-FFL
- Solution pour l'intérieur

Ref. 7F745

	Applicable dans des épaisseurs jusqu'à 5 mm
	Produit autonivelant
	Convient aux surfaces céramiques
	Facile à appliquer



SEALER E120

Produit d'étanchéité époxy.

Caractéristiques :

- Primaire pour revêtements en résine époxy et polyuréthane
- Primaire d'étanchéité et liant

Ref. 7F121+7F122



Pénétration rapide



Bon rapport qualité prix

PRIMER E135 AP

Primaire d'accrochage multisurfaces.

Caractéristiques :

- Primaire pour carreaux de céramique et carrelage, linoléum, fibre polyester rigide, acier décapé ou galvanisé
- Peut être appliqué sur les sols et les surfaces verticales

Ref. 7F136+7F137



Excellent adhérence



Facile à appliquer



Idéal pour les surfaces vitrées et polies



Séchage rapide

SEALER E140

Produit d'étanchéité époxy sans solvants.

Caractéristiques :

- Primaire d'étanchéité et liant pour supports poreux et peu homogènes
- Peut être utilisé pour les mortiers de râgréage ou de remplissage et pour l'exécution de tuyaux demi-ronds.

Ref. 7F141+7F142



Pénétration rapide



100% solide

PRIMER E150 DP

Primaire pour supports à base de ciment présentant un taux d'humidité superficielle élevé.

Caractéristiques :

- Produit faisant partie du système ETA 20/0160 conformément à l'ETAG 005
- Primaire adapté aux systèmes époxy, polyuréthane, polyaspartique et polyurée
- Atténue les problèmes liés à la contre-pression osmotique
- Peut être utilisé sur les écrans pare-vapeur et les mortiers de râgréage à base de ciment

Ref. 7F151+7F152



Excellent adhérence



100% solide



Idéal pour les supports avec beaucoup d'humidité



Pénétration rapide



E245 WB

Revêtement époxy satiné en phase aqueuse.

Caractéristiques :

- Excellente adhérence : fonctionne comme primaire et comme finition du système de peinture
- Convient aux finitions lisses et antidérapantes
- Facile à nettoyer
- Bonne résistance aux pneus chauds
- Grande imperméabilité aux ions chlorures (respecte la spécification LNEC E468)
- Bonne résistance chimique
- Ignifuge, faible émission de fumées

Ref. 7F246+7F247

COLORMIX^{4G}

E265 WB

Revêtement époxy brillant en phase aqueuse.

Caractéristiques :

- Excellente adhérence : fonctionne comme primaire et comme finition du système de peinture
- Convient aux finitions lisses et antidérapantes
- Facile à nettoyer
- Bonne résistance aux pneus chauds
- Ignifuge, faible émission de fumées

Ref. 7F266+7F267

COLORMIX^{4G}



Produit aqueux



Contact indirect **



Excellent
résistance à
l'abrasion



QAI: Classe A+



Excellent
résistance
au développement
des moisissures et
des algues



Conforme à
LEED, BREEAM
et AgBB



Produit aqueux



Finition
brillante



Excellent
résistance à
l'abrasion



Très bonne
résistance
chimique



QAI: Classe A+



Certificat
Excell Plus

* Information sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions).

** Conforme aux exigences générales en matière d'hygiène applicables aux entreprises du secteur alimentaire, telles que définies à l'annexe II, chapitres I et II, du règlement (CE) n° 852/2004 du Parlement Européen daté du 29.02.2004.



E400 SL

Revêtement époxy autonivelant sans solvants.

Caractéristiques :

- Multifonctionnel
- Différentes finitions possibles : lisse, antidérapante et autonivelante
- Approprié pour les systèmes Terrazzo
- Version à séchage rapide disponible
- Surface lavable
- Bonne résistance chimique
- Ignifuge, faible émission de fumées

Ref. 7F401+7F402/7F403

VARNISH E420 QS

Vernis époxy sans solvants.

Caractéristiques :

- Multifonctionnel
- Recommandé pour la préparation des mortiers talochés de haute épaisseur ainsi que pour l'exécution de systèmes à base de silices colorées
- Ignifuge, faible émission de fumées

Ref. 7F421+7F422



100% solide



Autonivelant



Finition
brillante



Très bonne
résistance
chimique et
à la charge



Excellent résistance
au développement
des moisissures et
des algues



QAI: Classe A+

100% solide



Finition
brillante



Excellent
résistance
à
l'abrasion



Très bonne
résistance à la
charge



Excellent
résistance
chimique

* Information sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions).



AC510 WB

Revêtement acrylique en phase aqueuse.

Caractéristiques :

- Finition brillante coquille d'œuf
- Convient aux finitions lisses et antidérapantes
- Grande imperméabilité aux ions chlorures (respecte la spécification LNEC E468)
- Ignifuge, faible émission de fumées

Ref. 7F510

COLORMIX^{4G}

1K Produit mono-composant



Produit aqueux



Facile à appliquer



Idéal pour
Do it yourself



Disponible en plusieurs couleurs



Faible odeur

low VOC

Faible teneur en COV



Conforme à LEED v4



QAI: Classe A+

* Information sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions).





PU320 HB

Revêtement polyuréthane brillant à base de solvant.

Caractéristiques :

- Applicable en forte épaisseur par couche
- Convient aux finitions lisses et antidérapantes
- Convient à la peinture des piscines, en couleurs spécialement conçues à cet effet
- Disponible en version flexible avec l'ajout de C-FLOOR® FLEXIBLIE ADDITIVE
- Ignifuge, faible émission de fumées

Ref. 7F321+7F322

PU330 SAT

Revêtement polyuréthane satiné à base de solvant.

Caractéristiques :

- Convient aux finitions lisses et antidérapantes
- Disponible en version flexible avec l'ajout de C-FLOOR® FLEXIBLIE ADDITIVE
- Ignifuge, faible émission de fumées

Ref. 7F331+7F332



Finition brillante



Produit à haute teneur en solides



Excellent
résistance aux
intempéries



Résistant
à l'eau



Excellent
résistance à
l'abrasion



Disponible en
plusieurs
couleurs



Excellent
résistance aux
intempéries



Excellent
résistance aux
pneus chauds



Excellent
résistance à
l'abrasion



Disponible en
plusieurs
couleurs



Excellent
résistance
chimique



PU280 WB

Revêtement polyuréthane brillant en phase aqueuse.

Caractéristiques :

- Convient aux finitions lisses et antidérapantes
- Bonne résistance chimique
- Disponible en version flexible avec l'ajout de C-FLOOR® FLEXIBLE ADDITIVE WB
- Ignifuge, faible émission de fumées

Ref. 7F281+7F282

PU310 SL

Revêtement polyuréthane multifonctionnel brillant.

Caractéristiques :

- Destiné aux systèmes de revêtement de sol en béton et en mortier de ciment : fonctionne comme couche d'usure dans le cadre du système d'étanchéité pour parkings ou comme revêtement permettant le pontage des fissures
- Préconisé sur les systèmes de revêtement de toitures, les mousse polyuréthane, le bois et l'asphalte
- Facile à appliquer

Ref. 7F311+7F312

COLORMIX^{4G}

ICS
INDUSTRIAL COLOR
SOLUTIONS

	Produit aqueux
	Finition brillante
	Excellent résistance aux intempéries
	QAI: Classe A+

	Autonivelant
	Excellent résistance à l'abrasion
	Grande flexibilité
	Grande capacité de pontage des fissures
	Excellent adhérence à la polyurée

* Information sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles missions) à C (fortes émissions).

VARNISH PU360

Vernis polyuréthane aliphatique brillant à base de solvant.

Caractéristiques :

- Finition brillante
- Bonne résistance à l'eau, aux solvants, aux détergents, aux désinfectants et aux produits d'entretien en général
- Ignifuge, faible émission de fumées

Ref. 7F361+7F362



Excellent
résistance aux
intempéries



Facile
à nettoyer



Excellent
résistance à
l'abrasion



Finition mate

VARNISH PU375 FLEX

Vernis polyuréthane aliphatique flexible et satiné, en phase aqueuse.

Caractéristiques :

- Finition satinée
- Produit à base d'eau
- Faible odeur
- Bonne résistance aux intempéries
- Bonne résistance aux rayures

Ref. 7F376+7F379



Très bonne
résistance à
l'abrasion



Facile
à nettoyer



QAI: Classe A+



Grande
flexibilité

VARNISH PU385 MATT

Vernis polyuréthane aliphatique mat à base de solvant.

Caractéristiques :

- Finition mate
- Bonne résistance à l'eau, aux solvants, aux détergents, aux désinfectants et aux produits d'entretien en général
- Ignifuge, faible émission de fumées

Ref. 7F386+7F387



Finition
antidérapante



Excellent
résistance à
l'abrasion



Excellent
résistance
chimique

* Información sobre el nivel de emisión de sustancias volátiles en el aire interior, con un riesgo de toxicidad por inhalación, en una escala que varía de la clase A+ (emisiones muy bajas) a C (emisiones elevadas).





PAS810 FD

Revêtement polyaspartique brillant.

Caractéristiques :

- Remise en service rapide des surfaces traitées
- Spécialement conçu pour protéger les sols en béton lorsqu'une finition résistante, lavable et imperméable est requise
- Convient aux finitions lisses et antidérapantes
- Excellente résistance chimique

Ref. 7F811+7F812



 Séchage rapide

 Finition brillante

 Excellente résistance aux intempéries

 Excellente résistance à l'abrasion

 Imperméabilisant

 Facile à nettoyer

PAS810 FD FLEX

Revêtement polyaspartique brillant et flexible.

Caractéristiques :

- Remise en service rapide des surfaces traitées
- Particulièrement recommandé comme finition sur la polyurée CINGARD® EP500 en imperméabilisation des toits plats et inclinés, des terrasses et des balcons (ETA 20/0160)
- Convient aux finitions lisses et antidérapantes
- Excellente résistance chimique
- Facile à nettoyer

Ref. 7F816+7F817



 Séchage rapide

 Finition brillante

 Excellente résistance aux intempéries

 Excellente résistance à l'abrasion

 Imperméabilisant

 Grande flexibilité



VARNISH PAS850 FD

Vernis polyaspartique brillant.

Caractéristiques :

- Recommandé comme finition des sols avec ajout de silices colorées ou naturelles, en intérieur et extérieur
- Préconisé pour la préparation de mortiers à forte épaisseur avec résistance mécanique, en intérieur et extérieur
- Recommandé pour l'application en finition sur des feuilles de vinyle autocollantes pour la création d'effets 3D

Ref. 7F851+7F812

 Séchage rapide	 Finition brillante
 Excellente résistance aux intempéries	 Excellente résistance à l'abrasion
 Excellente résistance aux pneus chauds	 Facile à nettoyer





RM620

Peinture pour le marquage routier.

Caractéristiques :

- Finition mate
- Très bonne résistance à l'usure
- Respecte les exigences de la norme EN 1871
- Séchage rapide : spécialement indiquée lorsque la circulation ne peut être interrompue que pendant une période très courte

Ref. 7F620

RM650 R

Peinture pour le marquage routier avec des billes incorporées.

Caractéristiques :

- Finition mate
- Très bonne résistance à l'usure
- Respecte les exigences de la norme EN 1871
- Séchage rapide : spécialement indiquée lorsque la circulation ne peut être interrompue que pendant une période très courte

Ref. 7F650



Séchage rapide



Séchage rapide



Effet réflecteur

BOND PRIMER

Primaire d'accrochage pour les membranes de polyurée ou de polyuréthane vieillies.

Caractéristiques :

- Favorise l'adhérence des nouvelles couches de polyurée ou de polyuréthane solvantée sur des anciennes couches du même produit

Ref. 7P911+7P912



Excellent
adhérence



Grande
flexibilité



Facile à
appliquer

PRIMER PU915

Promoteur d'adhérence pour les mousses de polyuréthane, bois et feuilles d'asphalte sans autoprotection minérale.

Caractéristiques :

- Spécialement conçu pour être utilisé comme préparation avant l'application de revêtements à base de polyurée et de polyuréthane solvants
- Favorise l'adhérence de la polyurée sur différents supports, tels que : mousse de polyuréthane, bois et feuilles d'asphalte sans autoprotection minérale

Ref. 7P915

1K

Produit
mono-composant



Facile à
appliquer



Excellent
adhérence



Grande
flexibilité





EP500

Membrane à base d'élastomère de polyurée.

Caractéristiques :

- Ce produit fait partie du système ETA 20/0160, conformément à l'ETAG 005 ; durabilité estimée à plus de 25 ans
- Spécialement formulée pour protéger les éléments suivants contre les attaques chimiques et mécaniques : conduites en béton des eaux usées et industrielles, couvertures des installations industrielles et des raffineries, bassins de rétention, barrages, ponts, digues, parties enterrées des réservoirs en béton, parties intérieures et extérieures des piscines, silos, sols industriels et terrasses, intérieur des tunnels
- Peut également être utilisée pour protéger la base des équipements soumis à des vibrations
- Mise en place rapide dans une vaste plage de températures

Ref. 7P931+7P932

	Séchage instantané
	100% solide
	Imperméabilisant
	Haute résistance chimique
	Grande flexibilité
	Grande capacité de pontage des fissures
	Grande imperméabilité aux ions chlorures
	Haute résistance à l'abrasion

PRODUITS COMPLÉMENTAIRES

ADDITIFS

C-FLOOR® FLEXIBLE ADDITIVE

Assouplissant pour polyuréthanes en phase solvantée.

Ref. 7S080

C-FLOOR® FLEXIBLE ADDITIVE WB

Assouplissant pour polyuréthanes en phase aqueuse.

Ref. 7S085

C-FLOOR® ANTI-SLIP ADDITIVE 50

Antidérapant avec une taille moyenne de particules de 50 µm.

Ref. 7S092

C-FLOOR® ANTI-SLIP ADDITIVE 150

Antidérapant avec une taille moyenne de particules de 150 µm.

Ref. 7S090

C-FLOOR® ANTI-SLIP ADDITIVE 500

Antidérapant avec une taille moyenne de particules de 500 µm.

Ref. 7S094

C-FLOOR® ANTI-SLIP ADDITIVE 850

Antidérapant avec une taille moyenne de particules de 850 µm.

Ref. 7S095

GLASS BEADS 600-125 SLG

Billes de verre réfléchissantes pour peintures de marquage routier.

Ref. 69584

C-FLOOR THICKENER ADDITIVE

Épaississant en poudre utilisé pour le traitement des détails des sols.

Ref. 7S100

SILICES

QUARTZ G300

Silice naturelle dont la granulométrie moyenne varie entre 0,2 et 0,3 mm, destinée à apporter de la rugosité aux systèmes de sols.

Ref. 7S360

QUARTZ G450

Silice naturelle dont la granulométrie moyenne varie entre 0,4 et 0,8 mm, destinée à apporter de la rugosité aux systèmes de sols.

Ref. 7S450

QUARTZ G800 AGS

Silice jaune naturelle dont la granulométrie moyenne varie entre 0,5 et 1,8 mm, à utiliser dans les mortiers talochés à haute résistance mécanique.

Ref. 7S800

MASTICS

FlexPRO PU811

Mastic monocomposant, flexible, à base de polyuréthane, utilisé pour traiter les joints de dilatation des sols. Présente une bonne résistance aux produits chimiques et aux intempéries.

Ref. 00530 0325 et 00530 0326

BANDES ET TREILLIS

FAST TELA - TELA PAVIMENTOS

Treillis en fibre de verre pour le traitement des fissures dans les sols en béton.

Ref. 00383 P270

Pour plus d'informations, veuillez consulter la fiche technique des produits.



SOLS

PRÉPARATION DE LA SURFACE

La préparation de la surface peut être effectuée de plusieurs manières selon son état initial et la finition souhaitée. C'est une des phases les plus importantes pour obtenir le résultat souhaité.

MÉTHODE	MÉCANISME	ÉTAT FINAL DE LA SURFACE
LAVAGE HAUTE PRESSION	Équipement de projection d'eau ou des solutions chimiques sur le support (pression minimale : 200 bar). Utiliser pour éliminer des laitances de ciment, des polluants ou encore de la graisse, en lui associant à des détergents.	Régulier (CSP 3 à CSP 10, du guide ICRI N.º 310.2R-2013)
PONÇAGE	Équipement muni de disques rotatifs contenant un minéral abrasif.	Régulier et uniforme avec rugosité (CSP 1 à CSP 3, du guide ICRI N.º 310.2R-2013)
GRENAILLAGE	Équipement de grande puissance projetant des particules d'acier en circuit fermé sur la surface en béton.	Irréguliers avec des pores ouverts (CSP 2 à CSP 9, du guide ICRI N.º 310.2R-2013)
FRAISAGE	Équipement muni d'un tambour rotatif avec des éléments en carbone et en tungstène, doté d'une grande capacité de perforation du béton (jusqu'à 7 à 10 mm).	Très irréguliers, avec des rayures (CSP 4 à CSP 7, du guide ICRI N.º 310.2R-2013)



SOLS

PHASES DU SYSTÈME DE PEINTURE

1. Préparation de la Surface

C'est une étape essentielle pour permettre la résistance optimale du système.

2. Application d'un Primaire

Le primaire est la première couche de préparation appliquée directement sur le support. Il sert à assurer l'accroche, l'étanchéité, la cohésion et éviter la formation des bulles d'air dans et sur le revêtement. C'est un liant pour consolider le support en béton après sa préparation. C'est un promoteur d'adhérence.

3. Application d'un Produit Intermédiaire

L'application d'une couche intermédiaire peut avoir plusieurs fonctions : augmenter l'épaisseur totale du système, afin d'améliorer sa performance en termes de résistance ou d'imperméabilité ; égaliser, régulariser ou sceller la surface même après l'application du primaire.

4. Application de la Finition

La finition peut être un produit pigmenté ou un vernis et peut avoir des propriétés antidérapantes lorsqu'elle est associée aux additifs appropriés. Elle peut être décorative ou fonctionnelle, pour conférer au revêtement une résistance chimique, mécanique ou aux rayons UV.



SOLS SYSTÈMES CIN

EXIGENCES CLÉS POUR LA PRÉCONISATION D'UN SYSTÈME

DURÉE DE VIE UTILE

Période pendant laquelle le système de peinture doit conserver les caractéristiques annoncées selon le type de sollicitation et de contraintes auxquelles le support est soumis.

EXIGENCES FONCTIONNELLES

- Résistance mécanique
- Flexibilité
- Sécurité
- Résistance chimique
- Facilité d'entretien
- Type d'exposition
- Imperméabilité

EXIGENCES ESTHÉTIQUES

- Couleur
- Brillance
- Texture



TYPOLOGIE DES SOLUTIONS CIN

- Régularisation et imperméabilisation des sols

- Places de parking

- Intérieur
- Extérieur / Intérieur

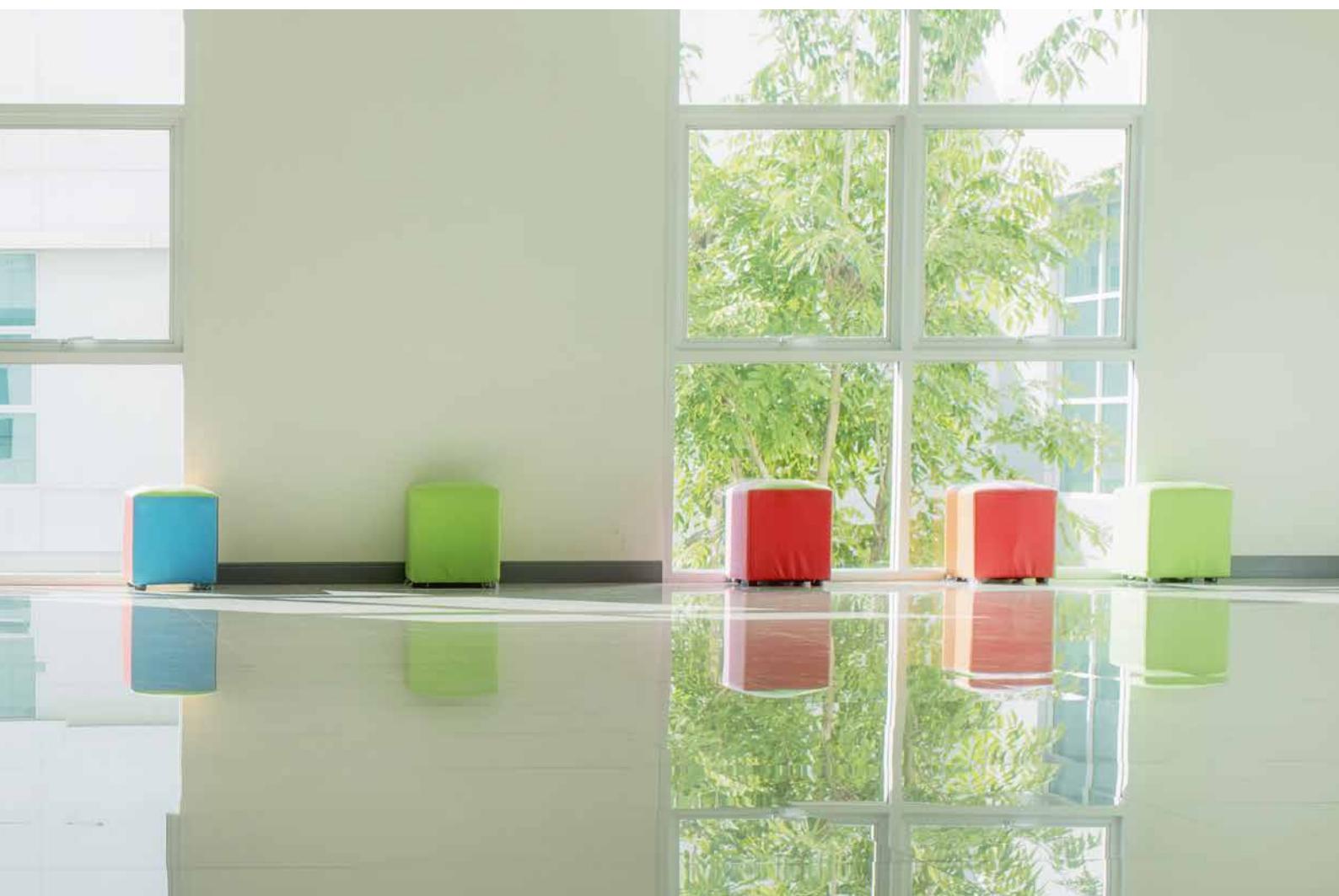
- Toitures

- Parking
- Trafic Piétonnier

- Zones résidentielles et publiques

- Zones industrielles

- Espaces humides
- Espaces secs



SOLS

RÉGULARISATION ET IMPERMÉABILISATION

SURFACES TRÈS IRRÉGULIÈRES

Pour les sols très irréguliers, CIN Performance Coatings recommande de les préparer avec le primaire **CIN-CS® PRIMER WB SL5** et le mortier autonivelant à base de ciment **CIN-CS® SL5** avant d'appliquer le système de peinture.

Pour réparer les irrégularités, CIN Performance Coatings propose le mortier pour réparation des structures, à séchage rapide **CIN-CS® FAST REPAIR 100**.



CARACTÉRISTIQUES

- Régularisation de la surface
- Applicable en épaisseurs de 5 mm par couche
- Autonivelant
- Mise en service rapide

Compatibilité avec des supports humides				
Applicable en forte épaisseur				
Rapidité d'exécution				
Imperméabilité				
Résistance à l'abrasion				
Résistance chimique				

L'échelle utilisée pour évaluer les systèmes présentés est purement informative et varie entre 0 et 5 :
0 - Non recommandé ; 1 - Insuffisant ; 2 - Raisonnables ; 3 - Bon ; 4 - Très bon et 5 - Excellent.

ZONES SOUMISES À DES CONTRE-PRESSIONS HYDROSTATIQUES

AUTONIVELANT	CIN-CS® PRIMER WB
	CIN-CS® MOISTURE BARRIER 2000

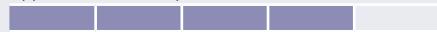
CARACTÉRISTIQUES

- Pare-vapeur permanent
- Compatible avec le béton frais
- Mise en service rapide
- Haute épaisseur
- Autonivelant

Compatibilité avec des supports humides



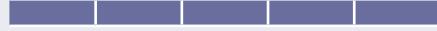
Applicable en forte épaisseur



Rapidité d'exécution



Imperméabilité



Résistance à l'abrasion

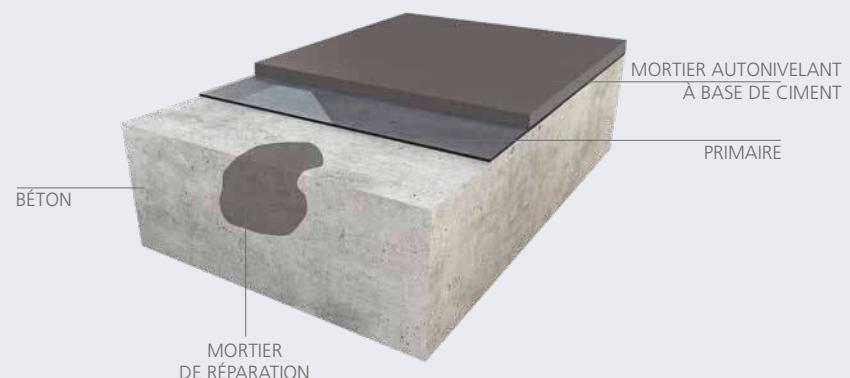


Résistance chimique



Pour les sols soumis à des contrepressions hydrostatiques, CIN Performance Coatings suggère d'appliquer le pare-vapeur permanent à base de ciment **CIN-CS® MOISTURE BARRIER 2000**. Ce produit peut rester tel quel, sans aucun type de finition, ou bien être revêtu d'un système de peinture CIN Performance Coatings pour sols.

La technologie **CIN-CS® MOISTURE BARRIER 2000** permet de dissiper l'excès d'humidité du béton et peut être appliquée sur du béton neuf, frais ou humide comme pare-vapeur permanent afin de réduire le temps d'attente avant l'application d'un système de revêtement non perméable à la vapeur d'eau.



PLACES DE PARKING



PEINTURE	C-FLOOR® E245 WB (dilué)
PEINTURE	C-FLOOR® E245 WB
PEINTURE	C-FLOOR® E245 WB

CARACTÉRISTIQUES

- En phase aqueuse
- Certifiés pour la Qualité de l'Air Intérieur
- Respecte les exigences LEED, BREEAM et AgBB 2021
- Satiné
- Lisse

PEINTURE	C-FLOOR® E265 WB (dilué)
PEINTURE	C-FLOOR® E265 WB
PEINTURE	C-FLOOR® E265 WB

CARACTÉRISTIQUES

- En phase aqueuse
- Certifiés pour la Qualité de l'Air Intérieur
- Certifiés pour Excell Plus, pour contact indirect
- Brillant
- Lisse

Applicable en forte épaisseur

Résistance aux pneus chauds

Résistance à l'abrasion

Résistance chimique

Facile à nettoyer

Durabilité

Applicable en forte épaisseur

Résistance aux pneus chauds

Résistance à l'abrasion

Résistance chimique

Facile à nettoyer

Durabilité

L'échelle utilisée pour évaluer les systèmes présentés est purement informative et varie entre 0 et 5 :
0 - Non recommandé ; 1 - Insuffisant ; 2 - Raisonnables ; 3 - Bon ; 4 - Très bon et 5 - Excellent.



AUTONIVELANT	C-FLOOR® SEALER E140
	C-FLOOR® E400 SL + SILICES

PEINTURE	C-FLOOR® SEALER E140
	C-FLOOR® E400 SL
	C-FLOOR® E400 SL

CARACTÉRISTIQUES

- 100% solide
- Autonivelant
- Haute épaisseur
- Certifiés pour la Qualité de l'Air Intérieur
- Brillant
- Lisse

CARACTÉRISTIQUES

- 100% solide
- Peinture épaisse
- Certifiés pour la Qualité de l'Air Intérieur
- Brillant
- Lisse

Applicable en forte épaisseur



Résistance aux pneus chauds



Résistance à l'abrasion



Résistance chimique



Facile à nettoyer



Durabilité



Applicable en forte épaisseur



Résistance aux pneus chauds



Résistance à l'abrasion



Résistance chimique



Facile à nettoyer



Durabilité



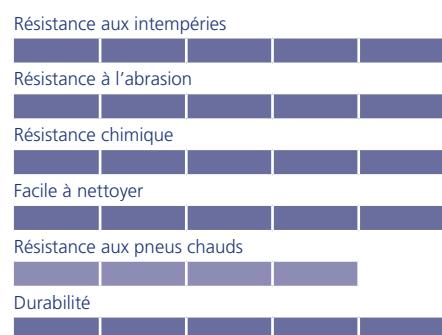
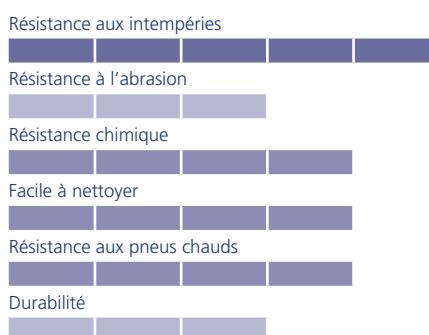
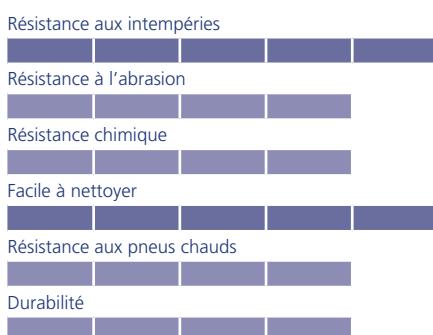
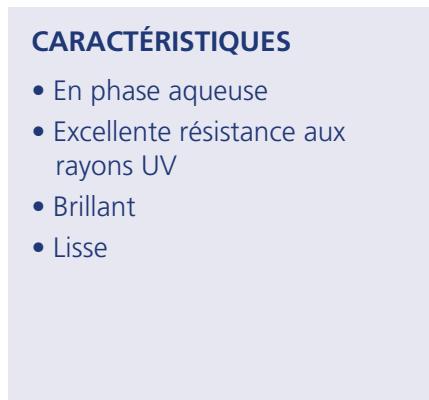
EXTÉRIEUR / INTÉRIEUR



PEINTURE	C-FLOOR® SEALER E120
	C-FLOOR® PU320 HB
	C-FLOOR® PU320 HB¹

PEINTURE	C-FLOOR® E245 WB
	C-FLOOR® PU280 WB

AUTONIVELANT	C-FLOOR® PRIMER E150 DP
	C-FLOOR® PU310 SL



¹ Certains pneus sont formulés avec des additifs plastifiants qui peuvent migrer à la surface du film de peinture et, dans le cas des revêtements en polyuréthane, donner lieu à une tache jaunâtre qui, malgré le préjudice esthétique, n'affecte en rien les performances du système.

² Pour le système présenté, il est recommandé d'appliquer deux couches de finition.

L'échelle utilisée pour évaluer les systèmes présentés est purement informative et varie entre 0 et 5 :
0 - Non recommandé ; 1 - Insuffisant ; 2 - Raisonnables ; 3 - Bon ; 4 - Très bon et 5 - Excellent.





Solutions Étanchéité

SYSTÈME MULTICOUCHE	C-FLOOR® PRIMER E150 DP
	CINGARD® EP500
	C-FLOOR® PU310 SL ¹
	C-FLOOR® PAS810 FD FLEX

SYSTÈME MULTICOUCHE	C-FLOOR® PRIMER E150 DP
	CINGARD® EP500
	C-FLOOR® PU310 SL ¹
	C-FLOOR® PU320 HB ^{2,4}

SYSTÈME MULTICOUCHE	C-FLOOR® PRIMER E150 DP
	CINGARD® EP500
	C-FLOOR® PU320 HB ^{2,4}

CARACTÉRISTIQUES

- Adapté aux sollicitations mécaniques intenses
- Flexible avec des propriétés de pontage de fissures³
- Haute épaisseur
- Excellente résistance aux rayons UV
- Brillant
- Antidérapant

CARACTÉRISTIQUES

- Adapté aux sollicitations mécaniques moyennes
- Flexible avec des propriétés de pontage de fissures³
- Excellente résistance aux rayons UV
- Brillant
- Antidérapant

CARACTÉRISTIQUES

- Adapté aux sollicitations mécaniques moyennes
- Flexible avec des propriétés de pontage de fissures³
- Excellente résistance aux rayons UV
- Brillant
- Antidérapant

Résistance aux intempéries



Imperméabilité



Résistance chimique



Résistance à l'abrasion



Rapidité d'exécution



Durabilité



Résistance aux intempéries



Imperméabilité



Résistance chimique



Résistance à l'abrasion



Rapidité d'exécution



Durabilité



Résistance aux intempéries



Imperméabilité



Résistance chimique



Résistance à l'abrasion



Rapidité d'exécution



Durabilité



¹ Appliquer avec silice Quartz G450. Pour plus d'informations, consulter la fiche technique du produit.

² Pour le système présenté, il est recommandé d'appliquer deux couches de finition. Produit appliqué avec C-FLOOR® FLEXIBLE ADDITIVE. Pour plus d'informations, consulter la fiche technique du produit.

³ Statiques et dynamiques.

⁴ Dépoussiérer la 1^{ère} couche avec de la silice Quartz G300. Pour plus d'informations, consulter la Fiche Technique du produit.

L'échelle utilisée pour évaluer les systèmes présentés est purement informative et varie entre 0 et 5 :

0 - Non recommandé ; 1 - Insuffisant ; 2 - Raisonnables ; 3 - Bon ; 4 - Très bon et 5 - Excellent.



SYSTÈME MULTICOUCHE	C-FLOOR® PRIMER E150 DP
	CINGARD® EP500
	C-FLOOR® PAS810 FD FLEX

CARACTÉRISTIQUES

- Système ETA 20/0160, conformément à l'ETAG 005
- Mise en service rapide
- Flexible avec des propriétés de pontage de fissures³
- Excellente résistance aux rayons UV
- Brillant
- Lisse

SYSTÈME MULTICOUCHE	C-FLOOR® PRIMER E150 DP
	CINGARD® EP500
	C-FLOOR® PU310 SL
	C-FLOOR® PU330 SAT ²

CARACTÉRISTIQUES

- Adapté aux sollicitations mécaniques intenses
- Flexible avec des propriétés de pontage de fissures³
- Excellente résistance aux rayons UV
- Brillant
- Lisse

Résistance aux intempéries



Imperméabilité



Résistance chimique



Résistance à l'abrasion



Rapidité d'exécution



Durabilité



Résistance aux intempéries



Imperméabilité



Résistance chimique



Résistance à l'abrasion



Rapidité d'exécution



Durabilité



ZONES RÉSIDENTIELLES ET PUBLIQUES



PEINTURE	C-FLOOR® E245 WB ou C-FLOOR® E265 WB (dilué)	PEINTURE	C-FLOOR® E245 WB (dilué)
	C-FLOOR® E245 WB ou C-FLOOR® E265 WB		C-FLOOR® PU280 WB
	C-FLOOR® E245 WB ou C-FLOOR® E265 WB		C-FLOOR® PU280 WB

CARACTÉRISTIQUES		CARACTÉRISTIQUES		CARACTÉRISTIQUES	
• En phase aqueuse		• En phase aqueuse		• Solution flexible	
• Certifiés pour la Qualité de l'Air Intérieur		• Excellente résistance aux rayons UV		• Réduction des bruits d'impact	
• Respecte les exigences LEED, BREEAM et AgBB 2021		• Brillant		• Excellente résistance à l'usure causée par des chaises avec des roues en polyuréthane	
• Satiné ou brillant		• Lisse		• Excellente résistance aux rayons UV	
• Lisse				• Satiné	
				• Lisse	

Résistance aux rayons UV *	-	Résistance aux rayons UV	-	Résistance aux rayons UV	-
Applicable en forte épaisseur	-	Applicable en forte épaisseur	-	Applicable en forte épaisseur	-
Résistance à l'abrasion	1	Résistance à l'abrasion	1	Résistance à l'abrasion	1
Facile à nettoyer	1	Facile à nettoyer	1	Facile à nettoyer	1
Résistance chimique	1	Résistance chimique	1	Résistance chimique	1
Durabilité	1	Durabilité	1	Durabilité	1

¹ Pour le système présenté, il est recommandé d'appliquer deux couches de finition. Produit appliqué avec C-FLOOR® FLEXIBLE ADDITIVE WB. Pour plus d'informations, consulter la fiche technique du produit.

L'échelle utilisée pour évaluer les systèmes présentés est purement informative et varie entre 0 et 5 :
0 - Non recommandé ; 1 - Insuffisant ; 2 - Raisonnables ; 3 - Bon ; 4 - Très bon et 5 - Excellent.



AUTONIVELANT	C-FLOOR® SEALER E140	MORTIER	C-FLOOR® SEALER E140	TERRAZZO	C-FLOOR® SEALER E140
	C-FLOOR® E400 SL² + SILICES		C-FLOOR® E400 SL + SILICES C-FLOOR® VARNISH E420 QS C-FLOOR® VARNISH PU375 FLEX		C-FLOOR® E400 SL + DES MINÉRAUX DE DIFFÉRENTES COULEURS ET GRANULOMÉTRIES

CARACTÉRISTIQUES					
• 100% solide					

Résistance aux rayons UV *

Applicable en forte épaisseur



Résistance à l'abrasion



Facile à nettoyer



Résistance chimique



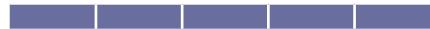
Durabilité



CARACTÉRISTIQUES					
• Aspect minéral					

Résistance aux rayons UV *

Applicable en forte épaisseur



Résistance à l'abrasion



Facile à nettoyer



Résistance chimique



Durabilité



CARACTÉRISTIQUES					
• Décoratif					

Résistance aux rayons UV *

Applicable en forte épaisseur



Résistance à l'abrasion



Facile à nettoyer



Résistance chimique



Durabilité



² Appliqué comme autonivelant.

* Les produits époxy, lorsqu'ils sont exposés au soleil, peuvent devenir poudreux et changer de couleur. Ce changement peut être plus ou moins évident en fonction de la couleur, de la durée et de l'intensité de l'exposition aux rayons UV. Lorsqu'une finition décorative est requise, il convient d'utiliser des produits ayant une bonne rétention de couleur et de brillance.

ZONES INDUSTRIELLES



Dans les espaces humides des zones de production et de traitement, CIN Performance Coatings conseille d'appliquer un système avec finition antidérapante pour des raisons de sécurité.

Cette finition peut être obtenue en utilisant des silices comme **QUARTZ G300** ou **QUARTZ G450**.

Si **C-FLOOR® E400 SL** est appliqué à l'aide d'un rouleau et il est conseillé d'en mettre deux couches.

SYSTÈME MULTICOUCHE	C-FLOOR® PRIMER E150 DP
	C-FLOOR® E400 SL
	QUARTZ G300 ou QUARTZ G450
	C-FLOOR® E400 SL

CARACTÉRISTIQUES

- Haute épaisseur
- 100% solide
- Brillant
- Antidérapant

Résistance à l'eau



Résistance à l'abrasion



Résistance chimique



Facile à nettoyer



Durabilité



L'échelle utilisée pour évaluer les systèmes présentés est purement informative et varie entre 0 et 5 :
0 - Non recommandé ; 1 - Insuffisant ; 2 - Raisonnables ; 3 - Bon ; 4 - Très bon et 5 - Excellent.

ESPACES HUMIDES



Les produits recommandés par CIN Performance Coatings pour les systèmes à utiliser dans les espaces humides, avec application et séchage à basse température, ont été choisis afin d'assurer une meilleure résistance aux produits chimiques et aux taches d'eau.

Dans le cas des systèmes avec des silices naturelles ou colorées, il est conseillé d'appliquer le vernis **C-FLOOR® VARNISH PU360** avec **C-FLOOR® ANTI-SLIP ADDITIVE 50** en finition.

SILICES COLORÉES

C-FLOOR® PRIMER E150 DP

C-FLOOR® VARNISH E420 QS
+ Silice colorée ou naturelle

C-FLOOR® VARNISH E420 QS

CARACTÉRISTIQUES

- Excellente résistance mécanique
- Haute épaisseur
- Brillant
- Antidérapant

Résistance à l'eau



Résistance à l'abrasion



Résistance chimique



Facile à nettoyer



Durabilité



ZONES INDUSTRIELLES



PEINTURE	C-FLOOR® E245 WB (dilué)
	C-FLOOR® E245 WB
	C-FLOOR® E245 WB

PEINTURE	C-FLOOR® E265 WB (dilué)
	C-FLOOR® E265 WB
	C-FLOOR® E265 WB

PEINTURE	C-FLOOR® SEALER E140
	C-FLOOR® E400 SL
	C-FLOOR® E400 SL

CARACTÉRISTIQUES

- En phase aqueuse
- Certifié pour la Qualité de l'Air Intérieur
- Respecte les exigences LEED, BREEAM et AgBB 2021
- Satiné
- Lisse

CARACTÉRISTIQUES

- En phase aqueuse
- Certifié pour la Qualité de l'Air Intérieur
- Certifié Excell Plus, pour contact indirect
- Brillant
- Lisse

CARACTÉRISTIQUES

- 100% solide
- Peinture épaisse
- Certifié pour la Qualité de l'Air Intérieur
- Brillant
- Lisse

Résistance aux rayons UV *

Applicable en forte épaisseur

Résistance à l'abrasion

Résistance chimique

Facile à nettoyer

Durabilité

Résistance aux rayons UV *

Applicable en forte épaisseur

Résistance à l'abrasion

Résistance chimique

Facile à nettoyer

Durabilité

Résistance aux rayons UV *

Applicable en forte épaisseur

Résistance à l'abrasion

Résistance chimique

Facile à nettoyer

Durabilité

L'échelle utilisée pour évaluer les systèmes présentés est purement informative et varie entre 0 et 5 :
0 - Non recommandé ; 1 - Insuffisant ; 2 - Raisonnables ; 3 - Bon ; 4 - Très bon et 5 - Excellent.



AUTONIVELANT	C-FLOOR® SEALER E140	SILICES COLORÉES	C-FLOOR® SEALER E140	MORTIER	C-FLOOR® SEALER E140
	C-FLOOR E400 SL + SILICES		C-FLOOR® VARNISH E420 QS + Silice colorée ou naturelle		C-FLOOR® E400 SL + SILICES

CARACTÉRISTIQUES	CARACTÉRISTIQUES	CARACTÉRISTIQUES
• 100% solide	• Excellente résistance mécanique	• Excellente résistance mécanique
• Autonivelant	• Haute épaisseur	• Excellente résistance à l'impact
• Haute épaisseur	• Brillant	• Longue durée de vie
• Certifié pour la Qualité de l'Air Intérieur	• Antidérapant	• Brillant
• Brillant		• Lisse
• Lisse		

Résistance aux rayons UV *

Applicable en forte épaisseur

Résistance à l'abrasion

Résistance chimique

Facile à nettoyer

Durabilité

Résistance aux rayons UV *

Applicable en forte épaisseur

Résistance à l'abrasion

Résistance chimique

Facile à nettoyer

Durabilité

Résistance aux rayons UV *

Applicable en forte épaisseur

Résistance à l'abrasion

Résistance chimique

Facile à nettoyer

Durabilité

* Les produits époxy, lorsqu'ils sont exposés au soleil, peuvent devenir poudreux et changer de couleur. Ce changement peut être plus ou moins évident en fonction de la couleur, de la durée et de l'intensité de l'exposition aux rayons UV. Lorsqu'une finition esthétique est requise, il convient d'utiliser des produits ayant une bonne rétention de couleur et de brillance.

SOLS

FINITIONS DISPONIBLES

Toutes les solutions de revêtement de sols présentées peuvent être adaptées en termes de brillance et de rugosité.

NIVEAU DE BRILLANCE

Pour une finition mate, utiliser le produit **C-FLOOR® VARNISH PU385 MATT*** comme dernière couche du système de peinture.

Pour une finition satinée, utiliser le produit **C-FLOOR® VARNISH PU375 FLEX** comme dernière couche du système de peinture.

DEGRÉ DE RUGOSITÉ

Pour obtenir une finition antidérapante, procéder de la manière suivante, en fonction du degré de rugosité souhaité :

- **Faible Rugosité** : ajouter l'additif **C-FLOOR® ANTI-SLIP ADDITIVE 150** au produit de finition qui sera utilisé comme dernière couche du système.
- **Rugosité Moyenne** : saupoudrer la couche intermédiaire de silice **QUARTZ G300** jusqu'à saturation. Attendre 24 heures puis éliminer les particules non adhérentes et appliquer la dernière couche du système.
- **Rugosité Moyenne HB** : saupoudrer la première couche de finition de silice **QUARTZ G450** jusqu'à saturation. Après séchage appliquer deux couches de produit.

Les suggestions présentées n'excluent pas la nécessité de consulter les fiches techniques des produits utilisés.

* Lorsque C-FLOOR® VARNISH PU385 MATT est utilisé en finition, il est conseillé de nettoyer fréquemment le sol avec des équipements munis de poids et de disques appropriés pour une élimination efficace des éventuelles traces de caoutchouc.

SOLS

ÉVALUATION DE L'ÉTAT DU SUPPORT

Il est extrêmement important de procéder à une évaluation rigoureuse de l'état du support lorsqu'on veut appliquer un revêtement de sol.

Pour cela, il convient de prendre en compte les facteurs suivants :

TRACTION

La résistance à la traction doit être égale ou supérieure à 1,5 MPa. Elle est habituellement confirmée par des essais d'adhérence par arrachement (*Pull-off*). Cette exigence est particulièrement importante car elle garantit que la couche à faible cohésion se trouvant généralement à la surface du béton a bien été éliminée.

COMPRESSION

La résistance à la compression, à déterminer dans une zone de béton durci, doit être au moins égale à 25 MPa.



HUMIDITÉ

Le taux d'humidité en profondeur peut être mesuré à l'aide d'équipements (*Tramex* par exemple). La valeur maximale admise est généralement de 4 % mais peut grimper jusqu'à 6 % si l'on souhaite appliquer des produits en phase aqueuse ou d'autres produits compatibles avec les surfaces humides. Si le support présente un taux d'humidité supérieur à ces valeurs, il est conseillé d'utiliser des techniques de renforcement comme la pare-vapeur par exemple.

ADHÉRENCE ET USURE DES SYSTÈMES DE REVÊTEMENTS EXISTANTS

Pour les travaux de rénovation de sols déjà peints, il est recommandé d'évaluer le degré d'usure et d'adhérence du support. La préparation de la surface sera en fonction de cette évaluation.

SOLS DÉTAILS

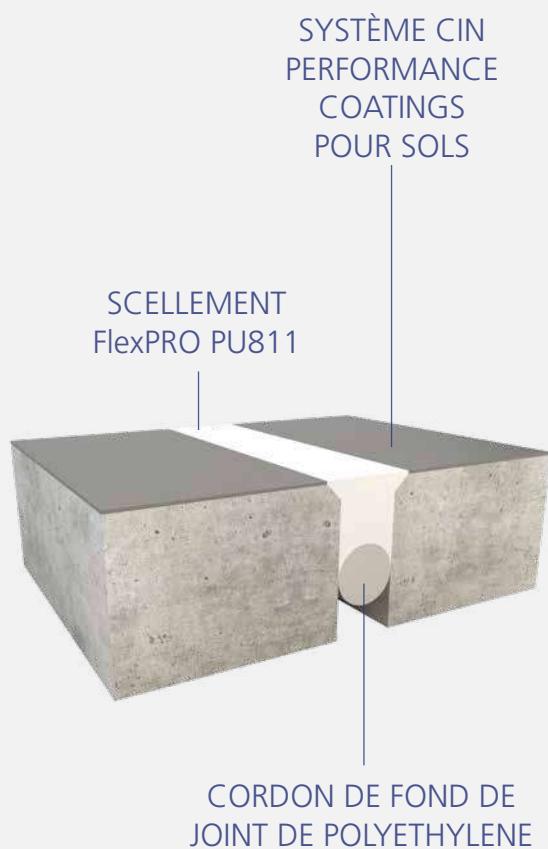
La pose d'un revêtement de sol nécessite de prendre en considération certains détails de construction, qui doivent être adressés de façon appropriée.

JOINTS DE DILATATION

Les joints de dilatation sont un détail incontournable de la construction et de la remise en état des sols.

Le produit de calfeutrement de joints et le fond de joints en polyéthylène doivent être de très bonne qualité, en particulier si le sol est soumis à des sollicitations mécaniques et chimiques importantes.

CIN Performance Coatings recommande le produit de calfeutrement de joints **FlexPRO PU811** pour le remplissage des joints de dilatation. Il est adapté à tous les types de joints dans les systèmes de sols.



TUYAUX DEMI-RONDS

Concernant le revêtement des sols, la réalisation de tuyaux demi-ronds est un détail important du traitement du raccordement sol-mur.

CIN Performance Coatings recommande d'utiliser à cet effet un mortier époxy épais, à base de **C-FLOOR® E400 SL** ou **C-FLOOR® E140** et de **C-FLOOR® THICKENER ADDITIVE**, un mélange fortement compatible avec les différents systèmes de sol.



Pour plus d'informations, veuillez contacter le service clientèle (*customer service*) de CIN.

SOLS

NETTOYAGE ET ENTRETIEN

Afin de maintenir les caractéristiques de performance d'un système de revêtement de sol pendant sa durée de vie estimée, il est conseillé d'établir un plan de nettoyage et d'entretien adéquat, en tenant compte des facteurs suivants : nature chimique du produit appliqué, type et fréquence du trafic, degré et type de saleté et exigences spécifiques en matière d'hygiène.

NETTOYAGE

La procédure de nettoyage des sols doit prendre en compte deux composantes : la composante physique et la chimique, de manière complémentaire, afin d'obtenir une efficacité maximale.

La composante physique peut consister à un lavage manuel ou mécanique, à l'aide d'équipements prévus à cet effet, tels que des machines à laver à haute pression, à l'eau chaude ou à la vapeur.

La composante chimique implique l'utilisation d'une solution de nettoyage ou d'un détergent pour enlever la saleté. Par conséquent, après le lavage, le sol doit être rincé à l'eau claire afin d'éliminer complètement le détergent.

Pour un nettoyage correct, il convient de suivre les instructions du fabricant du produit d'entretien qui sera utilisé. Les revêtements de sols sont résistants aux produits de nettoiement en général, mais **par précaution il est toujours conseillé de tester le détergent sur une petite surface du sol avant de l'appliquer sur sa totalité.**

Pour maintenir le sol en bon état, il est essentiel d'établir un plan d'entretien approprié. Il est important de préciser le type d'équipement de nettoyage et de produits chimiques, ainsi que la fréquence du nettoyage.

Selon le type de sol, les besoins d'entretien varient : s'il s'agit d'une industrie pharmaceutique, alimentaire, cosmétique ou d'un environnement hospitalier, l'hygiène des espaces est un aspect important. Dans le cas des industries chimiques et de transformation, ainsi que des parkings et des ateliers, il faut éliminer régulièrement la poussière et les particules abrasives, car elles peuvent facilement endommager la pellicule du revêtement.

Néanmoins, malgré la résistance des revêtements de sols, il peut être conseillé d'utiliser des tapis ou des protections pour le sol dans les zones d'utilisation plus intensives, telles que sous les chaises de bureaux par exemple.

PATHOLOGIES ET IRREGULARITÉS

COMMENT RÉSOUDRE ?

Que ce soit dans les ouvrages neufs ou dans le cadre de travaux de rénovation, les pathologies sont des défauts de la surface du béton résultant de différents facteurs : action d'agents extérieurs, erreurs d'application, erreurs de construction, utilisation inappropriée de matériaux, etc.

BULLES OSMOTIQUES

Ces bulles se forment lorsque l'eau se trouvant à l'intérieur du béton remonte à la surface par capillarité.

FISSURATION

Provoquées par le retrait du béton, les fissures peuvent être le résultat d'une variation de volume suite à une évaporation d'eau trop rapide ou à des « mouvements » du béton.

PRÉSENCE DE GRAISSES, DE SILICONES OU D'HUILES

Les taches de graisse, d'huile ou de silicone sont fréquentes dans les garages automobiles et les parkings.

Comment résoudre ?

L'application de **CIN-CS® MOISTURE BARRIER 2000** constitue la solution technique la plus adaptée pour ce type de situation. À cet effet, le revêtement du sol devra être préalablement éliminé.

Comment résoudre ?

La zone fissurée doit être ouverte de façon appropriée puis colmatée à l'aide d'un mortier époxy préparé avec **C-FLOOR® SEALER E140** ou **C-FLOOR® PRIMER E150 DP** et des silices **QUARTZ G300** ou **QUARTZ G450** en fonction de la taille des fissures. Une autre solution consiste à revêtir la zone fissurée de **CIN-CS® FAST REPAIR 100** ou du treillis **FAST TELA - TELA PAVIMENTOS**.

Comment résoudre ?

Le traitement dépend du degré d'absorption des substances par le béton.

- **Contamination superficielle :**

Pour nettoyer la surface du béton, utiliser une matière absorbante puis la nettoyer avec du détergent et de l'eau à haute pression. Procéder ensuite à la préparation mécanique de la surface à l'aide de disques de diamant ou par grenaillage. Appliquer les primaires **C-FLOOR® SEALER E140** ou **C-FLOOR® PRIMER E150 DP**.

- **Contamination profonde :**

Le nettoyage en profondeur du béton doit être précédé d'un nettoyage de la surface avec de la vapeur à haute pression et de la soude caustique suivi d'un fraisage ou d'un grenaillage du sol. Appliquer ensuite le primaire **C-FLOOR® PRIMER E150 DP** ou tout autre primaire conseillé par CIN.

Les contaminations résiduelles doivent être éliminées par combustion. Appliquer ensuite le même primaire recommandé.

DÉSAGRÉGATION ET PULVÉRULENCE

La pulvérulence se caractérise par la présence de particules fines, peu adhérentes, qui confèrent un aspect poudreux au sol et provoquent la désagrégation de la couche superficielle du béton. Son origine peut être associée à la dégradation d'un ou de plusieurs composants du béton ou à l'exposition du support à un trafic particulièrement intense.

PORES SUPERFICIELS

Ces petits orifices à la surface du sol sont dus à la présence d'air à l'intérieur du béton résultant du coulage du béton ou de l'application du mortier de râgrage.

EFFLORESCENCES

Les efflorescences sont dues à des sels hydrosolubles qui forment un dépôt cristallin à la surface du béton. Normalement, cette pathologie se présente sous la forme de taches blanches et est liée au processus de fabrication du béton : granulats, eau de gâchage, agent de décoffrage utilisé, etc.

CONTAMINATION MICROBIOLOGIQUE

Présence de microorganismes à la surface du béton due à des conditions en termes d'humidité, de pH et de température propices à leur développement. Il s'agit généralement de taches qui peuvent être de différentes couleurs.

LAITANCE DE CIMENT

La laitance de ciment est une couche fine et poudreuse constituée d'un mélange d'eau et de poudre de ciment, qui peut se former lors de la prise du béton et causer une perte d'adhérence.

DÉCOLLEMENTS ET ÉCAILLAGE

Ils peuvent se produire en présence de laitance de ciment non traitée et se caractérisent par l'absence de porosité du support ou par des problèmes au niveau des éléments de liaison. L'écaillage du béton peut être provoqué par accident ou par manque de cohésion du béton.

Comment résoudre ?

La couche superficielle doit être soumise à une aspiration puis traitée avec un primaire : **C-FLOOR® SEALER E120** ou **C-FLOOR® SEALER E140**, afin d'obturer les pores.

Comment résoudre ?

La couche superficielle doit être soumise à un ponçage mécanique puis traitée avec un mortier approprié, combinant **C-FLOOR® SEALER E140** ou **C-FLOOR® PRIMER E150 DP** avec de la silice d'une granulométrie appropriée afin d'obturer les pores.

Comment résoudre ?

Les efflorescences doivent être éliminées par ponçage mécanique ou par grenaiillage jusqu'au niveau CSP 4, après quoi il est conseillé de sceller le support avec **C-FLOOR® PRIMER E150 DP**.

Comment résoudre ?

Il est conseillé de laver le sol avec une solution décontaminante. Veiller à ce que la surface du béton soit bien sèche avant d'appliquer le système de peinture.

Comment résoudre ?

Il convient de l'éliminer par ponçage mécanique puis de nettoyer la surface avant d'appliquer un produit d'étanchéité de surface : **C-FLOOR® SEALER E120** ou tout autre produit recommandé par CIN.

Comment résoudre ?

Il est nécessaire de procéder au grenaiillage de tout le sol afin d'éliminer le revêtement et la laitance de ciment et d'apporter de la porosité au support. La remise en état doit être réalisée en fonction de la profondeur de la cavité, en appliquant un mortier époxy ou à base de ciment sur le défaut préalablement imperméabilisé.

SOLS

MARQUAGE CE

Le Marquage CE est une occasion pour le fabricant de faire valoir la qualité et les performances de son produit. Si un produit répond aux exigences techniques pertinentes des normes EN 1504-2 et/ou EN 13813, le fabricant a le droit d'y apposer le Marquage CE.

Le règlement en la matière prévoit que le Marquage CE peut s'appliquer à :

« tout produit ou kit fabriqué et mis sur le marché en vue d'être incorporé de façon durable dans des ouvrages de construction ou des parties d'ouvrages de construction et dont les performances influent sur celles des ouvrages de construction en ce qui concerne les exigences fondamentales applicables auxdits ouvrages ».

Dans le cas particulier des sols, les produits et systèmes conformes à la norme EN 1504-2 utilisés pour protéger ou rétablir l'intégrité d'une structure en béton soumise à des charges mécaniques importantes doivent également répondre aux exigences de la norme EN 13813.

Ces deux normes spécifient les exigences en matière d'identification, de performances, de sécurité et d'évaluation de la conformité applicables aux produits et systèmes utilisés pour la protection des structures en béton.

EN 1504

Produits et systèmes pour la protection et la réparation des structures en béton – Définitions, prescriptions, maîtrise de la qualité et évaluation de la conformité.

EN 13813

Matériaux de chapes. Propriétés et exigences.

(*Screed material and floor screeds.*

Screed material. Properties and requirements.)

Le cas particulier des systèmes de toiture est couvert par le Document d'évaluation européenne EAD 030350-00-0402.

EAD 030350-00-0402 (Remplace l'ETAG 005)

Liquid applied roof waterproofing kits



FAQs - Foire Aux Questions

1. Les produits portant le Marquage CE selon la norme en 1504-2 sont-ils soumis aux mêmes tests de performance ?

Non. En fonction de la méthode de protection du béton, imprégnation hydrophobe, imprégnation ou revêtement de peinture ainsi que de la performance souhaitée, les exigences ne sont pas les mêmes, de même que les essais à effectuer.

Dans le cas des revêtements de sol en béton, compte tenu des utilisations envisagées par le CIN Performance Coatings et en s'agissant de revêtements en peinture, la norme EN 1504-2 établit différents principes :

- Principe 1 - Protection contre l'infiltration,
- Principe 2 - Contrôle de l'humidité,
- Principe 5 - Résistance physique/Amélioration de la surface,
- Principe 8 - Augmentation de la résistivité en limitant la teneur en humidité.

2. Un produit portant le Marquage CE conformément à la norme EN 1504-2 doit-il présenter une imperméabilité élevée au dioxyde de carbone ?

Oui. Pour obtenir le marquage CE selon la norme EN 1504-2, un produit destiné à la protection du béton par revêtement en peinture doit avoir une imperméabilité élevée au dioxyde de carbone.

Caractéristique	Norme d'Essai	Exigence
Perméabilité au Dioxyde de Carbone	EN 1062-6	$s_D > 50 \text{ m}$

3. Un produit portant le Marquage CE conformément à la norme EN 1504-2 présente-t-il une forte perméabilité à la vapeur d'eau ?

Pas nécessairement. La norme EN 1504-2 relative aux revêtements de peinture pour la protection des surfaces en béton ne stipule pas d'exigences de performance, mais définit plutôt des classifications pour cette caractéristique. Ainsi, un produit peut porter le Marquage CE et être perméable ou non à la vapeur d'eau.

Caractéristique	Norme d'Essai	Exigence
Perméabilité à la Vapeur d'Eau	EN ISO 7783-1/2	Classe I: $s_D \leq 5 \text{ m}$ - Perméable à la vapeur d'eau Classe II: $5 \text{ m} \leq s_D \leq 50 \text{ m}$ Classe III: $s_D > 50 \text{ m}$ - Non perméable à la vapeur d'eau

4. Un produit portant le Marquage CE conformément à la norme EN 1504-2 doit-il présenter une imperméabilité élevée à l'eau liquide ?

Oui, la norme EN 1504-2 relative aux revêtements de peinture pour la protection des surfaces en béton stipule une exigence de performance qui se traduit par une imperméabilité élevée à l'eau liquide.

Caractéristique	Norme d'Essai	Exigence
Absorption capillaire et perméabilité à l'eau	EN 1062-3	$w < 0,1 \text{ kg/m}^2 \cdot \text{h}^{0,5}$

SOLS SOLUTIONS COMPLÉMENTAIRES

Pour compléter les travaux de sols, CIN Performance Coatings recommande :

MURS ET PILIERS DE PARKINGS

- C-CRYL® W680 MATT
- C-CRYL® W720 HB

MURS ET PILIERS DE ZONES TECHNIQUES D'ESPACES COMMERCIAUX, PUBLICS OU INDUSTRIELS

- C-FLOOR® E245 WB
- C-FLOOR® PU280 WB



- Ce catalogue offre une vue de l'ensemble des solutions CIN Performance Coatings pour les revêtements de sols.
- La disponibilité des produits peut varier selon le pays ou le canal de vente et il peut y avoir des restrictions sur la commercialisation. Pour plus d'informations, veuillez contacter votre représentant local.
- Les informations contenues dans ce catalogue sont fournies à titre indicatif et ne remplacent pas les fiches techniques des produits, disponibles sur cin.com/performance-coatings
- En cas de différences, les informations contenues dans les fiches techniques prévalent.
- La gamme de produits CIN Performance Coatings est susceptible d'être modifiée sans préavis.
- Cette édition se réfère à mai 2023 et remplace toutes les éditions précédentes.

Découvrez toutes les solutions de revêtements de sols en béton de CIN Performance Coatings sur :



CIN – Corporação Industrial do Norte, S. A.
Av de Dom Mendo nº 831 (antes EN13 km6) - 4474-009 Maia - Portugal
T +351 229 405 000 - customerservice@cin.com
www.cin.com/performance-coatings

CIN VALENTINE, S.A.U.
P. I. Can Milans - Riera Seca, 1 - 08110 Montcada i Reixac - España
T +34 93 565 66 00 - customerservice.es@cin.com

PINTURAS CIN CANARIAS, S.A.U.
P. I. Güímar, Manzana 13, Parcela 2 - 38509 Güímar - Tenerife - España
T +34 902 422 428 - customerservice@cin.com

CIN CELLIOSE, S.A.
Chemin de la Verrerie - BP 58 - 69492 Pierre Bénite Cedex - France
T +33 (0) 4 72 39 77 77 - customerservice.fr@cin.com

CIN COATINGS POLSKA Sp. z o.o.
Ul. Ryżowa 53 - 02-495 Warszawa - Polska
T +48 22 8681068 - T +48 518 194 418 - customerservice.pl@cin.com

CIN COATINGS MEXICO S de RL de CV
Autopista Mexico Querétaro Km. 37.5 No. 5010 - Condominio Industrial Cuamatla Cuautitlan Izcalli - C.P. 54730 - Mexico
Tél. + 52 55 11131920/11135611 - customerservice.mx@cin.com

CIN COATINGS SOUTH AFRICA (pty) Ltd
39 Creativity boulevard, Klipriver Business Park, cnr R59 and R550 Kliprivier, Midvaal, Sedibeng, Gauteng, 1871, South Africa
T +27 011 824 0163 - M +27 084 077 1000 - customerservice.za@cin.com

TINTAS CIN ANGOLA, S.A.
R. Pedro Álvares Cabral, nº 21 - Cx Postal 788 - Benguela - Angola
T +244 222 397 527 - customerservice.ao@cin.com

TINTAS CIN DE MOÇAMBIQUE, S.A.
Av. das Indústrias, 2507 - Machava - Moçambique
T +258 21 748 012 - customerservice.mz@cin.com